

- Azionamento pneumatico;
- Apertura morse regolabile;
- Forza serraggio e saldatura regolabili;
- Controllo di saldatura digitale;
- Chiusura morse contemporanea (standard) o indipendente (opzione).
- Pneumatic operated;
- Clamps gap adjustable;
- Clamping and upsetting force adjustable;
- Digital welding control;
- Contemporary (standard) or independent (option) clamping.
- Pneumatische Betätigung;
- Regulierbar Spannbacken;
- Spannbackenanpressdruck und Stauchdruck regulierbar;
- Digitale Schweißsteuerung;
- Gleichzeitiges (Standard) oder Ungleichzeitiges (Option) Schliessen der Spannbacken.

BTW series



PX1700

Controllo di saldatura digitale
Digital welding control
Digital Schweißsteuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		BTW 116	BTW 126	BTW 136
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	Nennleistung 50% ed	kVA	15	25	35
Corrente secondaria di corto circuito	Short circuit secondary current	Sekundärer Kurzschlußstrom	kA	18	23	27
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	25	45	63
Tensione di alimentazione (*)	Supply voltage (*)	Primarspannung (*)	V	400	400	400
Frequenza (*)	Frequency (*)	Nennfrequenz (*)	Hz	50/60	50/60	50/60
Forza serraggio	Clamping force	Spannkraft	daN	185	350	350
Forza di saldatura	Upsetting force	Stauchkraft	daN	105	190	190
Capacità max saldatura su acciaio dolce	Max welding capacity on mild steel	Max Schweißleistung auf Stahl	mm ²	50	120	120
Diametro tondino	Wire diameter	Drahtdurchmesser	mm	1,5-8	3-12	3-14
Peso	Weight	Gewicht	Kg	121	129	134

* Altre tensioni-frequenze a richiesta / Other voltages- Frequency on request / Sonderspannungen oder Nennfrequenz auf anfrage

