

# A2 Multitrac A2TF

## Hitsausautomaatti jauhekaarihitsaukseen

**A2 Multitrac -hitsausautomaatti on suunniteltu lisäämään tuottavuutta ja parantamaan laatua.**

**Kompakti ja tehokas rakenne tekevät A2 Multitrac -laitteesta helposti siirrettävän ja nopeasti muunneltavan erilaisille työkappaleille. Mekaaniset komponentit toimivat luotettavasti myös kovissa työolosuhteissa. Langansyöttölaitteen ja kuljettimen takaisinkytkentäjärjestelmät takaavat erittäin hyvän hitsaustuloksen. A2 Multitrac -laitetta käytetään LAF- tai TAF-hitsausvirtalähteiden kanssa.**



Yksinkertaisen rakenteen ansiosta suutin on mahdollista säätää parhaiten käyttötarkoitukseen sopivaan asentoon. Raskaasti mitoitettu langansyöttöyksikkö, joka on varustettu pulssianturilla, varmistaa tasaisen ja vakaan langansyötön, mitä voidaan pitää laadukkaana ja yhtenäisen hitsauksen perusedellytyksenä. Pulssianturilla varustettu kuljetusvaunu takaa myös tasaisen hitsausnopeuden.

Hitsausparametrien esiasetus ja ohjaus tehdään A2-A6 (PEK) -ohjausyksikön käyttöpaneelista. A2-A6-ohjausyksikkö on digitaalinen ohjausjärjestelmä, jota on helppo käyttää näytön valikkojen avulla.

A2 Multitrac -hitsausautomaatti voidaan toimittaa yksitai kaksoislankaversiona jauhekaarihitsausta varten. Kun automaattia käytetään kaksoislangalla, hitsiaineentuotto lisääntyy 30–40 %. Railot on helppo silloittaa, ja lämpipalamisen vaara on pieni. Pinnoitushitsausta tehtäessä A2 Multitrac -automaatin kaksoislankaversioasetukset voidaan määrittää niin, että tunkeuma on pieni.

### Varusteet

Hitsausautomaattiin on saatavana useita varusteita, joiden avulla voidaan lisätä tuottavuutta. Esimerkiksi erityisesti kehitetyt ohjainrullat, V-railossa oleva ohjaintelipyörästöt, pitävät automaatin oikeassa railon kohdassa. Näitä pyörästöjä voi käyttää myös sisäputken hitsauksessa.

Myös ohjauksikon V-urapyöriä lisäävät tuottavuutta. Niitä käytetään I-railojen hitsauksessa, kun hitsattavassa työkappaleessa ei ole ohjausreunaa. Saatavana on myös merkkivaloja, jotka toimivat joko hehkulampulla tai laserdiodilla. Merkkivalo heijastaa valopisteen liitokseen.

### Täytelankahitsaus – moderni hitsausmenetelmä

A2 Multitrac -hitsausautomaatilla voidaan hitsata myös täytelangalla. Tämä parantaa tuottavuutta ja taloudellisuutta ja lisää nopeutta.

### Ohjelmoitua tarkkuutta ESABin A2-A6-ohjausyksiköllä

Digitaalinen elektroniikkaohjausyksikkö, jossa on digitaalinen näyttö, nopeuttaa kaikkien hitsausparametrien asettelua ja ohjausta. Ohjausyksikköön voi tallentaa 255 eri hitsausparametrisarjaa. Parametreja voi säätää hitsauksen aikana.

## Tekniset tiedot

		YL-SAW	KL-SAW
Langan halkaisija (mm)	Teräs	1.6-4.0	2 x 1,2-2,5
	Ruostumaton	1.6-4.0	2 x 1,2-2,5
	Täytelanka	1.6-4.0	-
Maksimilangansyöttönopeus (m/min)		9	9
Puikon paino (kg)		30	2 x 15
Jauhemäärä (l)		6	6
Paino ilman lankaa ja jauhetta (kg)		47	47
Sallittu kuormitus 100 % (A)		800	800
Ohjauksennopeus (V)		42	42
Kuljetusnopeus (m/min)		0.1-1.7	0.1-1.7
Lineaarisen ohjaimen asetuspituus (mm)		90	90
Pyörivän ohjaimen asetuskulma (°)		360	360

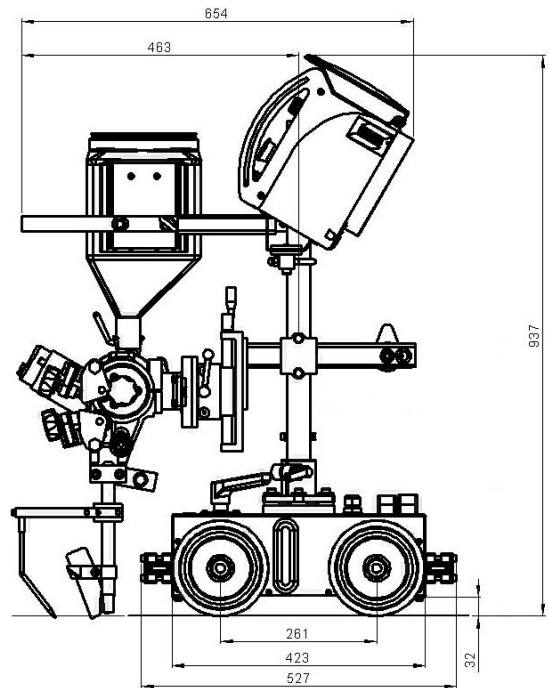
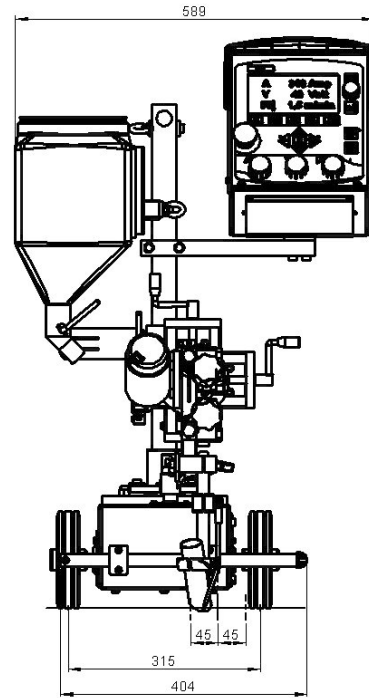
YL-SAW = Yksilanka-jauhekaarihitsaus  
KL-SAW = Kaksoislanka-jauhekaarihitsaus

## Varusteet

		YL-SAW	KL-SAW
<b>Poltinpäät Ø</b>			
<b>M12</b>			
1,6 mm	0154 623 008	X	
2,0 mm	0154 623 007	X	
2,5 mm	0154 623 006	X	
3,0 mm	0154 623 005	X	
3,2 mm	0154 623 004	X	
4,0 mm	0154 623 003	X	
<b>M6</b>			
1,2 mm	0153 501 005		X
1,6 mm	0153 501 007		X
2,0 mm	0153 501 009		X
2,4-2,5 mm	0153 501 010		X
<b>Syöttörullat Ø</b>			
1,6 mm	0218 510 281	X	
2,0 mm	0218 510 282	X	
2,4-2,5 mm	0218 510 283	X	
3,0-3,2 mm	0218 510 298	X	
4,0 mm	0218 510 286	X	
<b>Pyälletyt syöttörullat täytelangoille Ø</b>			
0,8-1,6 mm	0146 024 880	X	
2,0-4,0 mm	0146 024 881	X	
<b>Pyälletyt painorullat Ø</b>			
0,8-1,6 mm	0146 025 880	X	
2,0-4,0 mm	0146 025 881	X	
<b>Pyälletyn painorullan akseli</b>	0212 901 101	X	
<b>Syöttörullat kaksoislangalle Ø</b>			
2 x 1,2 mm	0218 522 486		X
2 x 1,6 mm	0218 522 488		X
2 x 2,0 mm	0218 522 484		X
2 x 2,4-2,5 mm	0218 522 480		X
<b>Lisäohjaukslaitteet</b>			
Telipöytä	0413 542 880	X	X
Rullasto	0333 164 880	X	X
Ohjaukskisko 3 m	0154 203 880	X	X
V-urapyörä	0333 098 881	X	X
Teräksinen V-ajoura (4 kpl)	0443 682 881	X	X
Silmukka 2 automaatin kytkemiselle	0334 680 881	X	X
Merkkivalo, laseriodi	0457 788 884	X	X
<b>Jauheen käsittelylaitteet</b>			
Jauheimuri OPC	0148 140 880	X	X
Imusuulakkeen kiinnike	0332 947 880	X	X
Jauhesäiliö, alumiini	0413 315 881	X	X
Tiivistyneen jauheen syöttösuppilo	0145 221 881	X	X
Kosketusputki, taivutettu	0413 511 001	X	X
<b>Täydennyssarja Twin Arc</b>	0413 541 882	X	
<b>Lankakela</b>			
Muovinen lankakela, 30 kg	0153 872 880	X	X
Teräksinen lankakela, kiinteä leveys	0416 492 880	X	X
Teräksinen lankakela, vaihteleva lev.	0449 125 880	X	X
Teräksinen lankakela, Ø 220 mm	0671 164 080	X	X

## Tilaustunnukset

A2 Multitrac A2TF J1 (jauhekaarihitsaus)	0461 233 880
A2 Multitrac A2TF J1 (jauhekaarihitsaus, kaksoislanka)	0461 233 881



2009-12-10 / ESAB pidättää itsellään oikeuden muutoksiin ilman ennakkoilmoitusta.



OY ESAB  
Ruosilantie 18, 00390 Helsinki  
Puh. (09) 547 761  
Faksi (09) 547 7773  
Sähköposti esab@esab.fi  
[www.esab.fi](http://www.esab.fi)

