

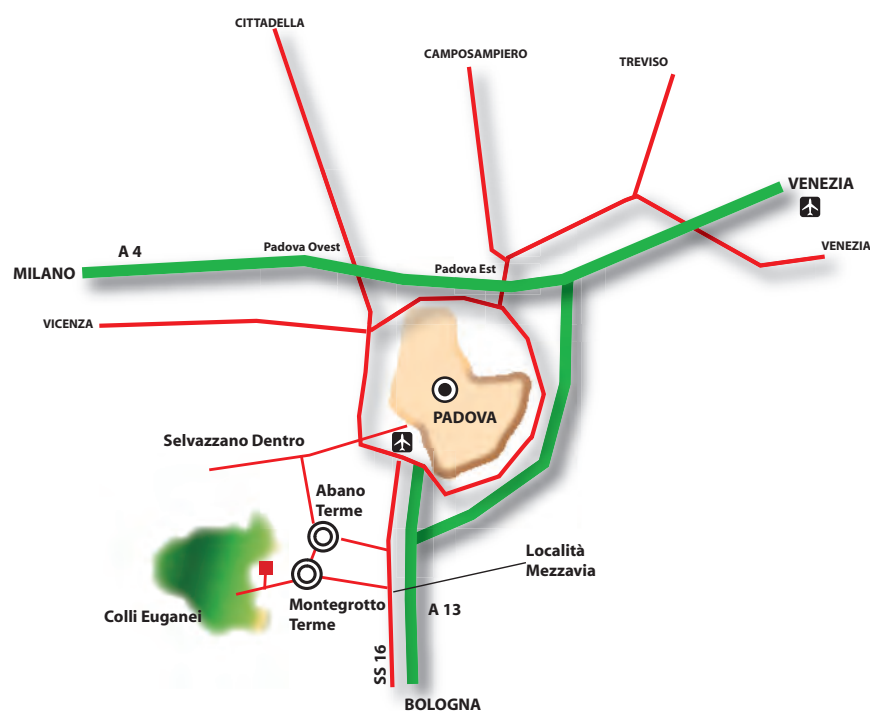


**E.M.E. COMMERCIALE S.R.L.**

Viale dell'Artigianato, 2 - 35036 Montegrotto Terme (PD)

Tel. +39.049.8911000 r.a. - Fax +39.049.8910966

Http://www.eme-weld.it - Email: emepunt@tin.it



Situati a Montegrotto Terme (Pd) da oltre 40 anni siamo specializzati nella progettazione e costruzione di puntatrici elettromeccaniche, elettrodi per la saldatura, attrezzature per saldatrici a protezione, morse ed apparecchiature pneumatiche per saldatrici a resistenza. Grazie alla nostra lunga esperienza siamo a Vostra completa disposizione per qualsiasi problema di saldatura.



**PUNTATRICI  
SU COLONNA  
SM-SP-SPF-C  
SD-SDP**





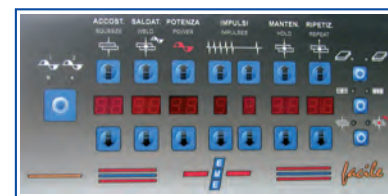
**Serie SM con comando a pedale**

**Serie SP con comando elettropneumatico**

Saldatrice su colonna a braccio oscillante, costruita in tre versioni, con potenza di 15 - 20 - 30 KVA al 50%.  
 Serie SM con comando a pedale.  
 Serie SP con comando elettropneumatico. Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento).  
 Pressione agli elettrodi regolabile.

In alternativa si può avere la versione puntatrici serie SP con il refrigeratore incorporato.

**CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"**



Controllo di saldatura "FACILE" è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

		SM15 SP15	SM20 SP20	SM30 SP30
Potenza nominale al 50% ED	KVA	15	20	30
Potenza max di corto circuito	KVA	40	68	86
Potenza max di saldatura	KVA	32	54	69
Tensione primaria nominale	V	400-230	400-230	400-230
Frequenza nominale	Hz	50	50	50
Tensione secondaria	V	4,5	5,0	5,6
Corrente secondaria permanente	KA	3,6	4,0	4,8
Corrente di corto circuito	KA	14,3	15,5	17,3
Corrente secondaria max di saldatura	KA	8,4	11,2	12,5
Intermittenza alla corrente max di saldatura	%	11	9	9,5
Potenza di allacciamento	KVA	19,2	32	41
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	mm <sup>2</sup>	10	10	10
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	daN	240	240	240
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	mm	3+3	3,5+3,5	4,5+4,5
Capacità max saldatura su tondino di croce	mm	10+10	12+12	14+14
Azionamento		ELETTROPNEUMATICO		
Raffreddamento		ACQUA		
Scartamento	mm	150 - 300		
Lunghezza bracci	mm	400 - 1000		
Diametro bracci	mm	45		
Candele lunghezza e diametro	mm	150 - 200 ø 25		
Apertura elettrodi	mm	25 - 50		
Consumo aria (mc / 1000 punti)		1,5		
Consumo acqua	l/min	3		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 KPa)	KPa	6		
Dimensione B x L x H	mm	1000x300x1305		
Peso	Kg	190	210	230

**Serie SD 30 a punti**



**Serie SD 50 a punti**

Le saldatrici su colonna a discesa rettilinea, sono costruite nelle versioni base: Serie SD a punti con potenza 30 ÷ 50 KVA al 50%, Serie SDP a proiezione con potenza 60 ÷ 180 KVA al 50%. Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffredda-

**CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO8"**



Il controllo di saldatura MICRO 8 è del tipo sincrono a micro processore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

**Serie SDP 60-120-180 a proiezione**



mento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Su richiesta cilindro a doppia corsa. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

		SD30	SD50	SDP50	SDP60	SDP120	SDP180
Potenza nominale al 50% ED	KVA	30	50	50	60	120	180
Potenza max di corto circuito	KVA	85	105	105	140	285	540
Potenza max di saldatura	KVA	68	91	91	112	228	432
Tensione primaria nominale	V	400-230					
Frequenza nominale	Hz	50					
Tensione secondaria	V	5,2	5,8	5,8	5,5-6,5	6,8-8,6	7,9-11,2
Corrente secondaria permanente	KA	4,8	6,0	6,0	6,5	10	13
Corrente di corto circuito	KA	16	20	20	21	33	48
Corrente secondaria max di saldatura	KA	12,5	14,5	14,5	16,8	26,4	38,4
Intermittenza alla corrente max di saldatura	%	10	10	10	14,3	13,8	10,7
Potenza di allacciamento	KVA	40	50	50	67	136	260
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	mm <sup>2</sup>	16	16	16	16	55/90	90/160
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	daN	230	310	310	450	900	2000
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	mm	4,5+4,5	4,5+4,5	4,5+4,5	6+6	-	-
Capacità max saldatura su tondino di croce	mm	-	4	4	-	8	12
Azionamento		ELETTROPNEUMATICO					
Raffreddamento		ACQUA					
Scartamento	mm	170 - 370					
Lunghezza bracci	mm	400 - 750					
Diametro bracci	mm	50	60	-	70	-	-
Candele lunghezza e diametro	mm	200 ø 25					
Apertura elettrodi	mm	60					
Consumo aria (mc / 1000 punti)		1,1	2,1	2,1	4,6	9,2	12,5
Consumo acqua	l/min	4	4	4	4	5	5
Pressione aria compressa (1 bar = 100 KPa)	KPa	600					
Dimensione B x L x H	mm	1030x415x1430	1200x425x1520	1260x455x1610		1500x670x1925	
Peso	Kg	240	570	580	750	860	915