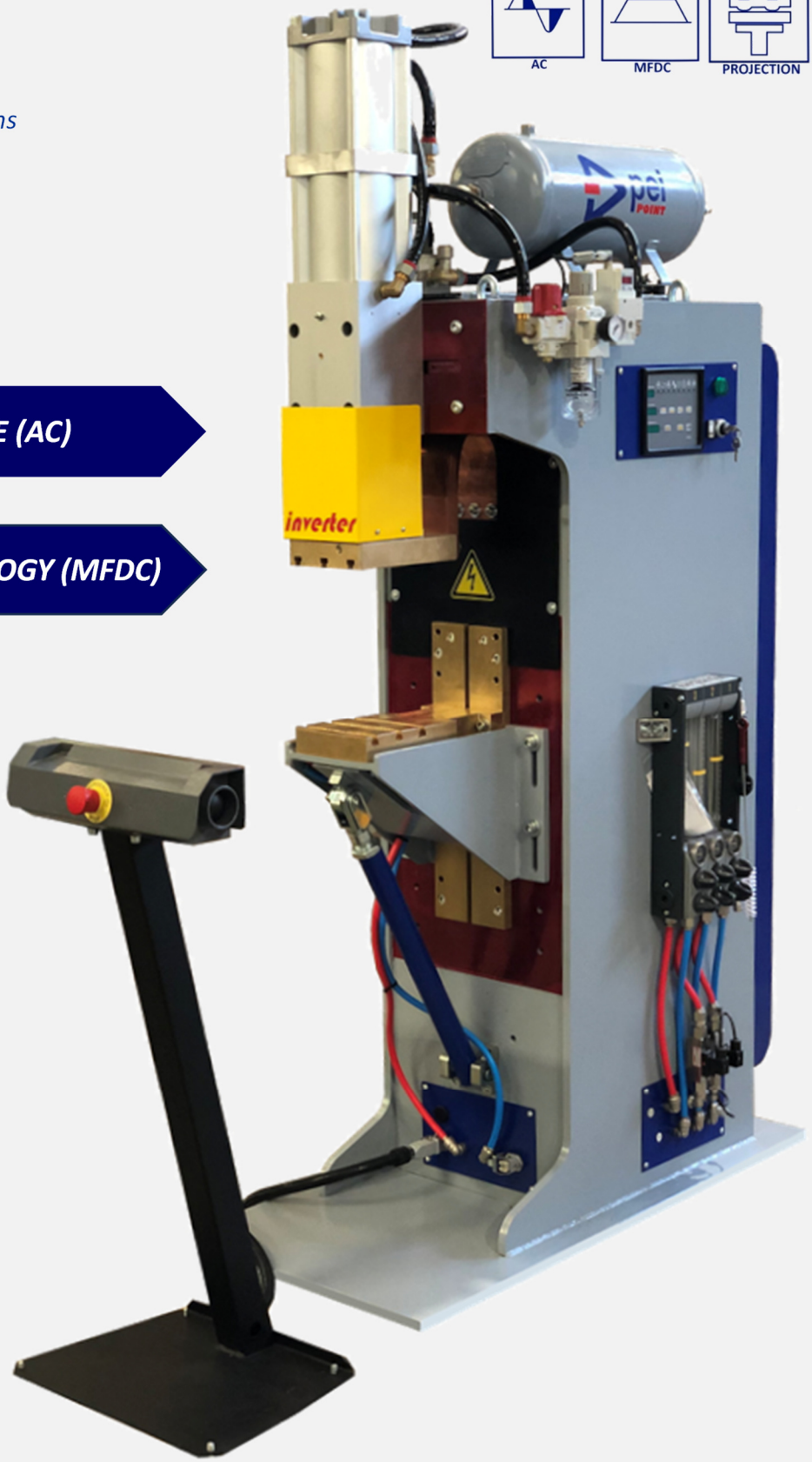
pei® POINT

Resistance Welding Solutions

AC | MFDC | PROJECTION | SPOT



SINGLE PHASE (AC)

OR

INVERTER TECHNOLOGY (MFDC)

SALDATRICI A RESISTENZA A PUNTI E PROIEZIONE
SPOT AND PROJECTION WELDERS
SPOT- UND PROJEKTIONSCHWEISSMASCHINEN

CE

PFK *series*

2026/03

PFK AC - PFK SPOT AC

- Alimentazione monofase (AC);
- Cilindri doppia corsa regolabili (a richiesta);
- Circuito pneumatico per avvicinamento a bassa forza o programma pressione eseguibile anche con elettrovalvola proporzionale (a richiesta);
- Comando bimanuale montato su pulpito separato dalla macchina (versione a proiezione).

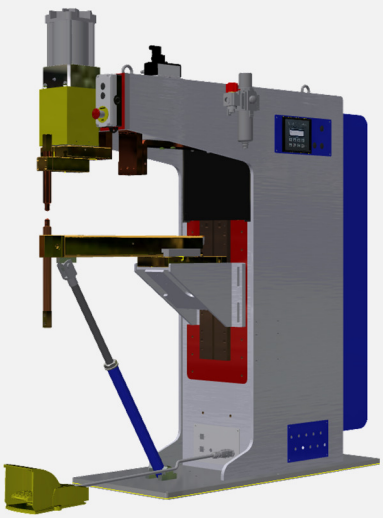
- Single-phase (AC) power supply;
- Adjustable double stroke cylinders (on request);
- Pneumatic circuit for low force approach or with program pressure (on request);
- Two-hand safety control on pedestal separated from the machine (projection model).

- Einphasige (AC) Stromversorgung liefern;
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage);
- Pneumatischer Kreislauf für niedrige Elektrodenpresskraft bzw.
- Zweihand-Sicherheitssteuerung auf von der Maschine getrenntem Sockel (Projektionsmodell).

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN		PFK 181 AC			PFK 201 AC			PFK 231 AC			PFK 251 AC		
Potenza nominale al 50% Rated power @ 50% duty cycle Nennleistung bei 50% ED	kVA	80			100			130			150		
Profondità utile Useful depth cylinder axis Zylinder Achse nützliche Tiefe	mm	270	450	750	270	450	750	270	450	750	270	450	750
Corrente secondaria di corto circuito Secondary short circuit current Sekundärkurzschlussstrom	kA	27	22	18	30	25	21	32.5	27.5	23.5	36	31	27
Tensione secondaria a vuoto Secondary no load voltage Sekundärspannung	V	7.0			8.5			9			12		
Fusibili ritardati Delayed fuses Sicherung	A	140			180			230			260		
Forza agli elettrodi (6 bar) Electrodes force (6 bar) Elektrondekraft (6 bar)	daN	735			735			735			1200	1200	735

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN		PFK SPOT 181 AC		PFK SPOT 201 AC		PFK SPOT 231 AC		PFK SPOT 251 AC	
Potenza nominale al 50% Rated power @ 50% duty cycle Nennleistung bei 50% ED	kVA	80		100		130		150	
Profondità utile sulle punte Useful depth on electrodes Nützliche Tiefe an Elektroden	mm	560	860	560	860	560	860	560	860
Corrente secondaria di corto circuito Secondary short circuit current Sekundärkurzschlussstrom	kA	16,5	14	20	17	21	18	28	24
Tensione secondaria a vuoto Secondary no load voltage Sekundärspannung	V	7,0		8,5		9		12	
Fusibili ritardati Delayed fuses Sicherung	A	140		180		230		230	
Forza agli elettrodi (6 bar) Electrodes force (6 bar) Elektrondekraft (6 bar)	daN	735	735	735	735	735	735	1200	735



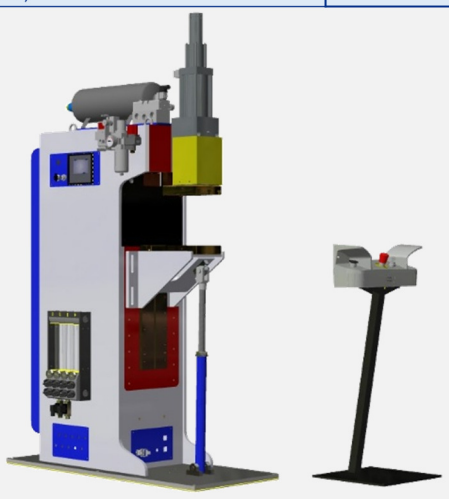


PFK INVERTER - PFK SPOT INVERTER

- Alimentazione trifase (MFDC); - Regolazione a corrente costante; - Cilindri doppia corsa regolabili (a richiesta); - Circuito pneumatico per avvicinamento a bassa forza o programma pressione eseguibile anche con elettrovalvola proporzionale (a richiesta); - Comando bimanuale montato su pulpito separato dalla macchina (versione a proiezione).	- Three-phase (MFDC) power supply; - Constant current regulation; - Adjustable double stroke cylinders (on request); - Pneumatic circuit for low force approach or with program pressure (on request); -Two-hand safety control on pedestal separated from the machine (projection model).	- Dreiphasige (MFDC) Stromversorgung liefern; - Konstante Stromregulierung; - Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage); - Pneumatischer Kreislauf für niedrige Elektrodenpresskraft bzw. - Zweihand-Sicherheitssteuerung auf von der Maschine getrenntem Sockel (Projektionsmodell).

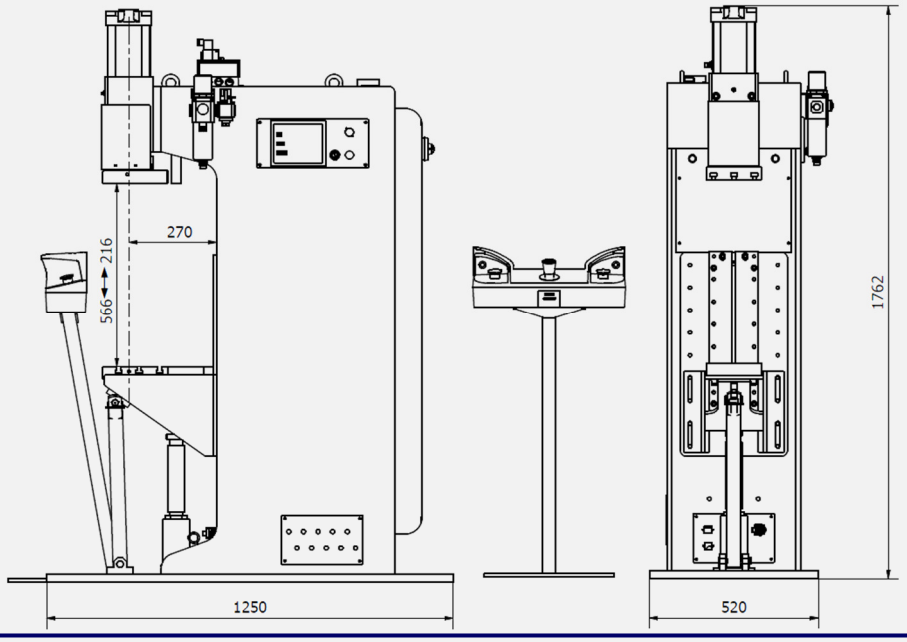
CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN		PFK 241 INVERTER			PFK 281 INVERTER			PFK 381 INVERTER		
Potenza nominale al 50% (20%) Rated power @ 50% (20%) duty cycle Nennleistung bei 50% (20%) ED	kVA	88 (140)			114 (180)			175 (280)		
Profondità utile Useful depth cylinder axis Zylinder Achse nützliche Tiefe	mm	270	450	750	270	450	750	270	450	750
Corrente secondaria di corto circuito Secondary short circuit current Sekundärkurzschlussstrom	kA	33	30	27	38	35	32	56	53	50
Tensione secondaria a vuoto Secondary no load voltage Sekundärspannung	V	9			10.5			9		
Fusibili ritardati Delayed fuses Sicherung	A	90			100			180		
Forza agli elettrodi (6 bar) Electrodes force (6 bar) Elektrondekraft (6 bar)	daN	735	735	735	1200	735	735	1900	1200	735

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN		PFK SPOT 241 INVERTER		PFK SPOT 281 INVERTER		PFK SPOT 381 INVERTER	
Potenza nominale al 50% (20%) Rated power @ 50% (20%)duty cycle Nennleistung bei 50% (20%)ED	kVA	88 (140)		114 (180)		175 (280)	
Profondità utile Useful depth cylinder axis Zylinder Achse nützliche Tiefe	mm	560	860	560	860	560	860
Corrente secondaria di corto circuito Secondary short circuit current Sekundärkurzschlussstrom	kA	31	25	36	30	45	39
Tensione secondaria a vuoto Secondary no load voltage Sekundärspannung	V	9		10,5		9	
Fusibili ritardati Delayed fuses Sicherung	A	90		100		180	
Forza agli elettrodi (6 bar) Electrodes force (6 bar) Elektrondekraft (6 bar)	daN	735	735	735	735	1200	735

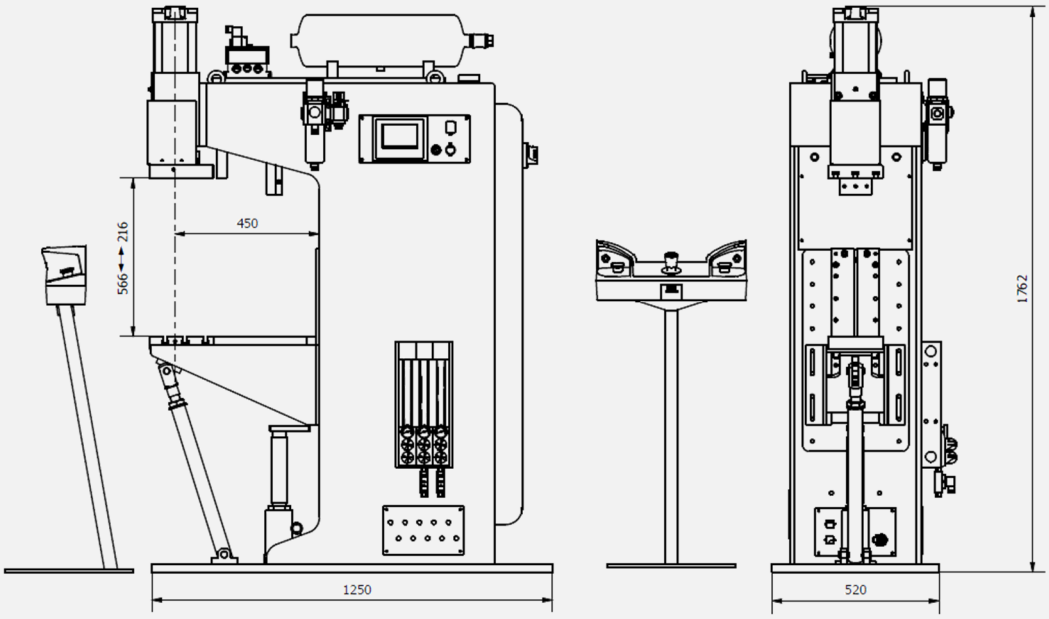




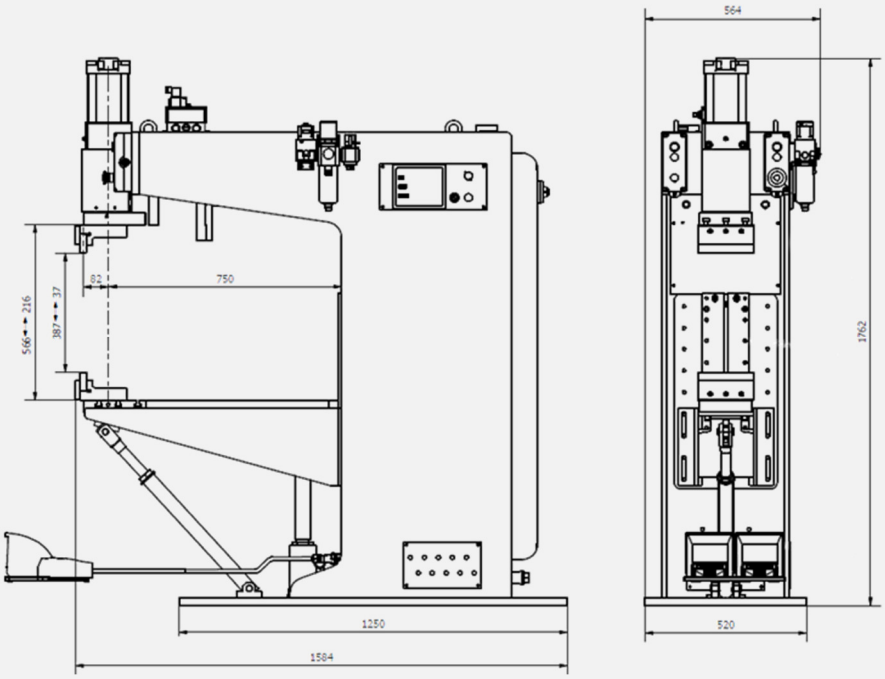
PFK AC - PFK INVERTER



PROFONDITA' UTILE 270mm
USEFUL DEPTH 270mm
NÜTZLICHE TIEFE 270mm

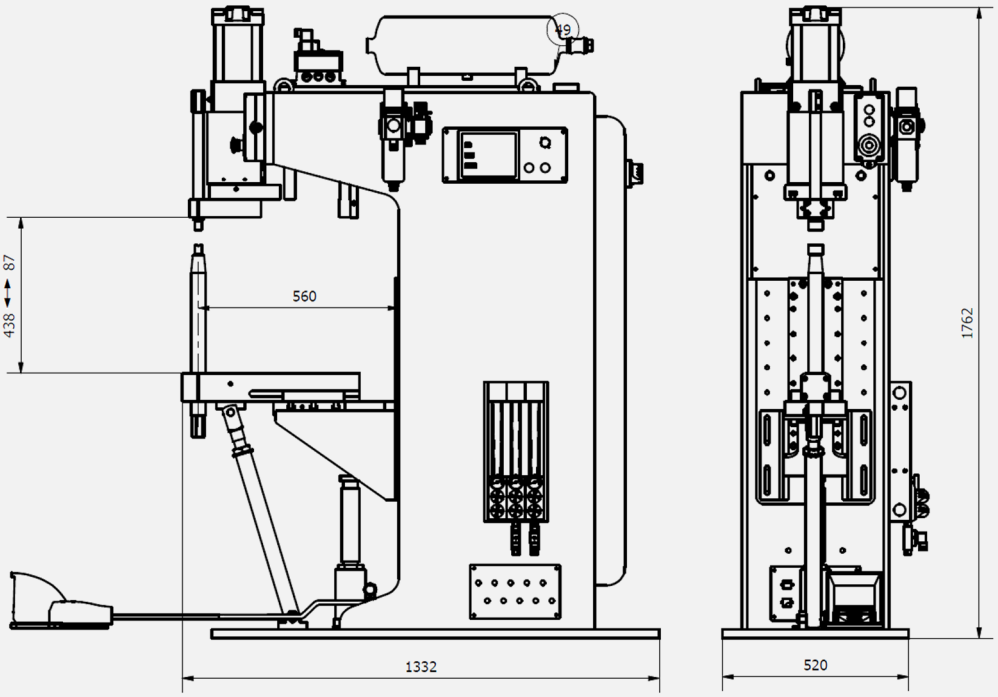


PROFONDITA' UTILE 450mm
USEFUL DEPTH 450mm
NÜTZLICHE TIEFE 450mm

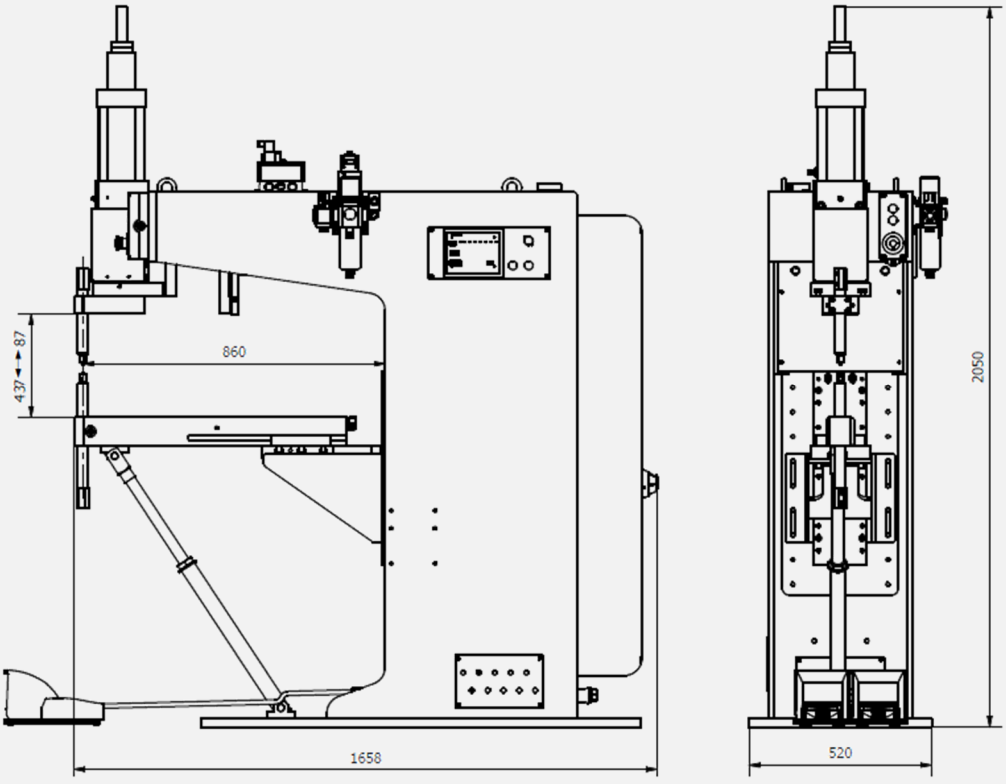


PROFONDITA' UTILE 750mm
USEFUL DEPTH 750mm
NÜTZLICHE TIEFE 750mm

PFK SPOT AC - PFK SPOT INVERTER



PROFONDITA' UTILE	560mm
USEFUL DEPTH	560mm
NÜTZLICHE TIEFE	560mm



PROFONDITA' UTILE	860mm
USEFUL DEPTH	860mm
NÜTZLICHE TIEFE	860mm

CONTROLLI DI SALDATURA - WELDING CONTROLS - SCHWEISSSTEUERUNGEN



PX1800 AC

Controllo di saldatura digitale con display LCD. 4 lingue selezionabili: Italiano, Inglese, Tedesco, Spagnolo.
Gestione di nove tempi: accostaggio, pre-saldatura, slope-up, saldatura, impulsi, down-slope, post saldatura, mantenimento, pausa (ripetizione automatica del ciclo). 100 programmi di saldatura memorizzabili. Tempo di saldatura regolabile in mezzi periodi (**saldatrici AC monofasi**).
Porta USB per eseguire backup programmi o aggiornamenti firmware su chiavetta USB.

Digital resistance welding control with LCD display. 4 selectable languages: Italian, English, German, Spanish.
Control of nine time-parameters: Squeeze, pre-weld, slope-up, weld, impulses, down-slope, post weld, hold time, pause time (with auto repeat function). 100 welding programs storable. Welding time adjustable in half periods (**single-phase AC welding machines**).
USB port for program backup or firmware updates on a USB stick.

Digitale Schweißsteuerung mit LCD-Anzeige. Neun Zeitparametern. 100 Schweißprogramme lagerfähig.
Digitale Steuerung für das Widerstandsschweißen mit LCD-Anzeige. Vier wählbare Sprachen: Italienisch, Englisch, Deutsch, Spanisch.Steuerung von neun Zeitparametern: Quetschzeit, Vorhaltezeit, Stromanstiegszeit, Schweißzeit, Impulse, Stromabfallzeit, Nachhaltezeit, Haltezeit, Pausenzeit (mit automatischer Wiederholungsfunktion). 100 Schweißprogramme speicherbar.
Schweißzeit in Halbperioden einstellbar (**für einphasige Wechselstrom-Schweißmaschinen**).
Eingang für USB-Anschluss zur Programmsicherung oder für Firmware-Updates über einen USB-Stick.

PX1800 MFDC

Stesse funzioni del PX1800 AC.
Tempo di saldatura regolabile in millisecondi (saldatrici MFDC trifasi).
Funzione regolazione corrente costante.

Same functions of PX1800 AC.
Welding time adjustable in milliseconds (three-phase MFDC welding machines)
Constant current regulation function.

Gleiche Funktionen wie beim PX1800 AC.
Schweißzeit in Millisekunden einstellbar (MFDC-Drehstrom-Schweißmaschinen).
Funktion zur Konstantstromregelung.

HP400 INVERTER

HP400

Il sistema di saldatura in media frequenza HP-400 controlla trasformatori di saldatura a resistenza, progettati per funzionare alla frequenza di 1000 Hz.
(da abbinare al controllo PX1800 MFDC)

The medium-frequency welding system HP400 controls resistance-welding transformers designed to work at 1000 Hz frequency.
(to be combined with the PX1800 MFDC welding control)

Das Mittelfrequenz-Schweißsystem HP400 steuert Widerstandsschweißtransformatoren,die für den Betrieb mit einer Frequenz von 1000 Hz ausgelegt sind.
(zur Kombination mit der PX1800 MFDC Schweißsteuerung)



TERMINALE DI PROGRAMMAZIONE - PROGRAMMING TERMINAL - PROGRAMMIERKLEMME



HP1000TP
Terminale di programmazione touch screen 4,3" per Generatore Inverter HP600 e HP1000.
4,3" Touch screen programming panel for HP600 and HP1000 Inverter source.
Touchscreen-Programmierklemme 4,3" für HP600 und HP1000 Inverterquelle.

HP600 - HP1000 INVERTER

HP600
Il sistema di saldatura in media frequenza HP-600 controlla trasformatori di saldatura a resistenza da 140kVA al 20%, progettati per funzionare alla frequenza di 1000 Hz. (da abbinare al terminale di programmazione HP1000TP)
The medium-frequency welding system HP600 controls resistance-welding transformers power 140kVA @ 20% designed to work at 1000 Hz frequency. (to be combined with the HP1000TP programming terminal)
Das Mittelfrequenz-Schweißsystem HP600 steuert Widerstandsschweißtransformatoren Nennleistung 140kVA bei 20%, die für den Betrieb mit einer Frequenz von 1000 Hz ausgelegt sind. (zur Kombination mit der HP1000TP Programmierklemme)

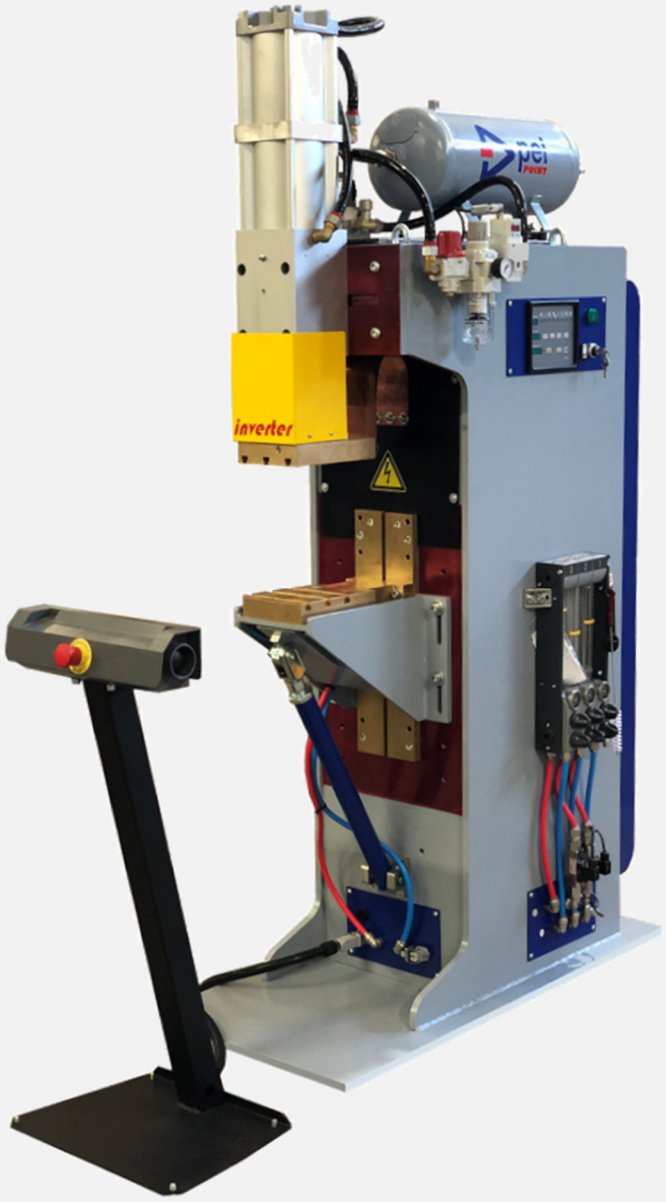


HP1000
Il sistema di saldatura in media frequenza HP-1000 controlla trasformatori di saldatura a resistenza da 180kVA e 280kVA, progettati per funzionare alla frequenza di 1000 Hz. (da abbinare al terminale di programmazione HP1000TP)
The medium-frequency welding system HP1000 controls resistance welding transformers power 180kVA and 280kVA @ 20%, designed to work at 1000 Hz frequency. (to be combined with the HP1000TP programming terminal)
Das Mittelfrequenz-Schweißsystem HP1000 steuert Widerstandsschweißtransformatoren Nennleistung 180kVA und 280kVA bei 20%, die für den Betrieb mit einer Frequenz von 1000 Hz ausgelegt sind. (zur Kombination mit der HP1000TP Programmierklemme)



PFK

PFK SPOT





P.E.I. POINT INTERNATIONAL SRL si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
P.E.I. POINT INTERNATIONAL SRL reserve the right to modify specifications without prior notice
P.E.I. POINT INTERNATIONAL SRL behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ädern vor

P.E.I. POINT INTERNATIONAL SRL
Via Martin Piva, 34 - 35010 LIMENA / PADOVA / ITALY
Tel. +39 049 8840695 - 8848052 fax +39 049 8841129
info@pei-point.com www.pei-point.com

MADE IN ITALY