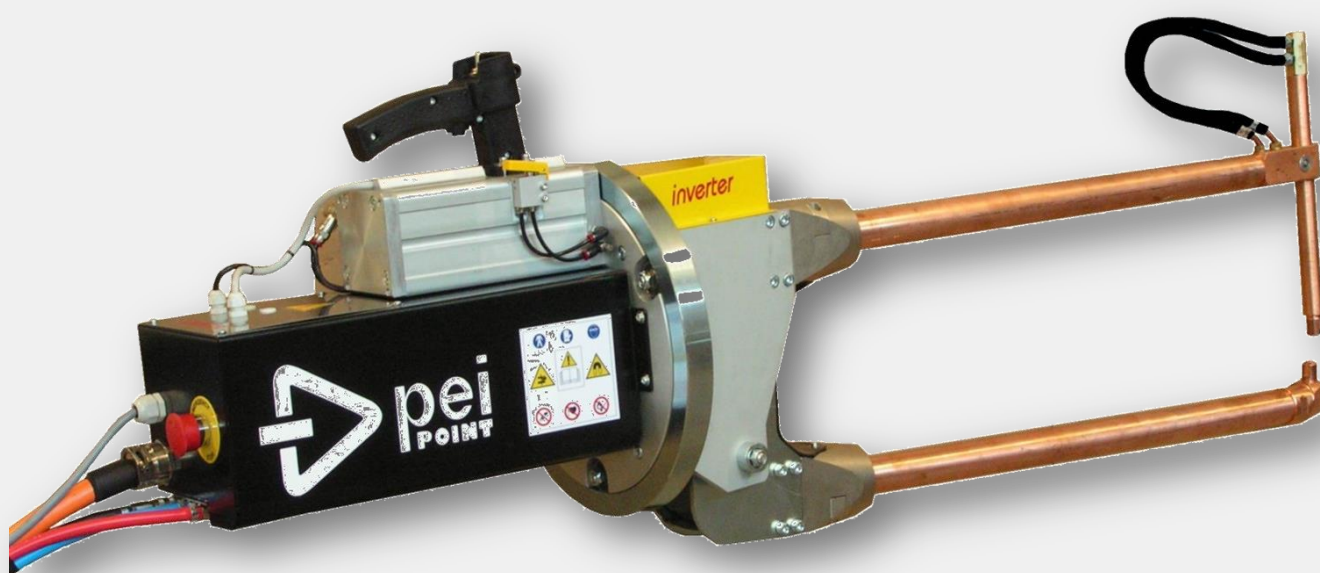


PUNTATRICI PENSILI CON TECNOLOGIA MEDIA FREQUENZA
MF TECHNOLOGY SUSPENDED SPOT WELDING GUNS
MITTELFREQUENZ PUNKTSCHWEISSZANGEN



- Grande maneggevolezza;
- Alimentazione trifase bilanciata;
- Basso consumo energetico;
- Elevata ripetibilità corrente di saldatura;
- Lunga durata degli elettrodi.
- Easy handling;
- Three phase supply;
- Low power demand;
- Constant current regulation;
- Long electrode life.
- Sehr gute ergonomische Handhabung während der Anwendung;
- Dreifasige ausgeglichene Stromversorgung;
- Niedriger Stromverbrauch;
- Konstante Schweiß-Strom-Kontrolle;
- Hohe Lebensdauer der Elektroden.

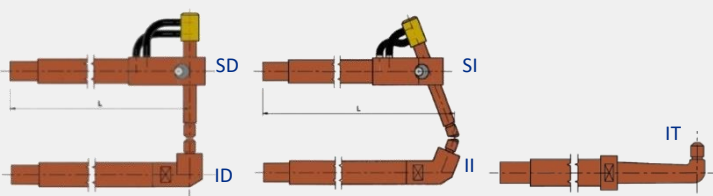
PN INVERTER series



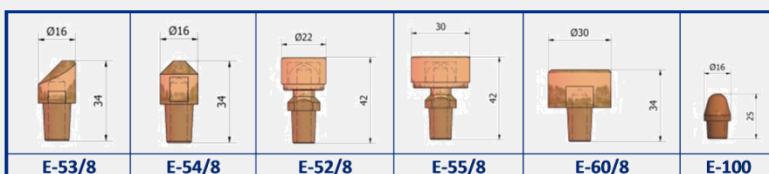
PX1700PRO MFDC

Controllo di saldatura con display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza
Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generators
Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren

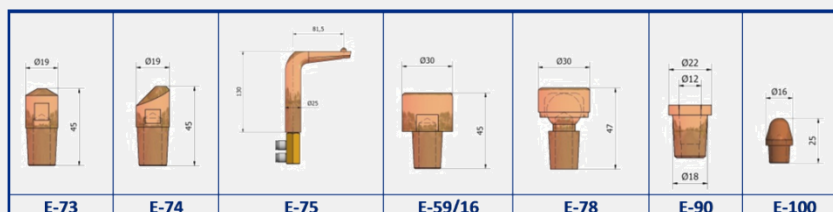
CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PN55 X	PN140 X
Potenza nominale al 50%	Rated output @ 50%	Nennleistung bei 50%	kVA	35	88
Potenza nominale al 20%	Rated output @ 20%	Nennleistung bei 20%	kVA	55	140
Corrente sec. di corto circuito	Sec. short circuit current	Sekundärer Kurzschluss-Strom	kA	18	26
Corrente sec. max di saldatura	Max sec. welding current	Max. Schweiß-Strom	kA	14	20,8
Forza agli elettrodi (6 bar)	Electrodes force (6 bar)	Kontaktdruck (6 bar)	daN	220	510
Corrente secondaria permanente	Permanent secondary current	Permanenter Sekundärstrom	kA	3.2	10.8
Tensione secondaria	Secondary no load voltage	Sekundärspannung	V	7.5	9.1
Tensione di alimentazione trifase	Three-phase supply voltage	Dreiphaseneinspeisungsspannung	V	400	400
Frequenza nominale	Nominal frequency	Nennfrequenz	Hz	50/60	50/60
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Träge Sicherungen	A	32	100
Consumo aria per saldatura a 6 bar	Air consumption for one spot weld @ 6 bar	Luftverbrauch für 1 schweißpunkte bei 6 bar	l	1.5	3
Raffreddamento acqua	Water cooling	Wasserkühlung	l/min	6	5
Max pressione aria di lavoro	Max allowed compressed air pressure	Luftdruck	bar	6	6
Distanza bracci e	Arms gap e	Armentfernung e	mm	135	140
Lunghezza bracci l	Throat depth l	Armlänge l	mm	200-800	200-800
Diametro bracci	Arms diameter	Armdurchmesser	mm	30	40
Diametro cande	Electrode holder diameter	Elektrodenhalterdurchmesser	mm	19	25
Diametro elettrodi	Electrode diameter	Elektrodenndurchmesser	mm	12	18
Apertura elettrodi con bracci da 200mm	Electrodes stroke with 200mm arms	Elektrodenöffnung bei min. Armlange	mm	6-50	6-50
Peso (senza bracci)	Weight (without arms)	Gewicht (ohne Armen)	Kg	52	90



	BRACCI	ARMS	ARMEN
SD	SUPERIORE DIRITTO	UPPER STRAIGHT	OBERER GERADE
ID	INFERIORE DIRITTO	LOWER STRAIGHT	UNTERER GERADE
SI	SUPERIORE INCLINATO	UPPER SLANTING	OBERER GENEIGT
II	INFERIORE INCLINATO	LOWER SLANTING	UNTERER GENEIGT
IT	INFERIORE DI TESTA	HEAD LOWER ARM	UNTERER ARM MIT KOPF



ELETTRODI/ELECTRODES/ELEKTRODEN
PN55X



ELETTRODI/ELECTRODES/
ELEKTRODEN PN140X

BOX INVERTER
mm 1000x800x300



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor