

Technische Daten		ATLAS 2700 plus			ATLAS 2700-ND		
Max. Schweißdurchmesser – Hubzündung, ND – Short Cycle *)		25 mm, 19 mm 8 mm			25 mm, 19 mm –		
Schweißstrom, stufenlos einstellbar Stromreserve bei Schweiß-Ø (gemessen mit Standard-Ausrüstung an stabilem Netz)		100–2700 A 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %			100–2700 A 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %		
Schweißleistung im Dauerbetrieb (Hubzündung, mit Standard-Ausrüstung)		Bolzen	Schweiß-Ø	Schweißfolge	Bolzen	Schweiß-Ø	Schweißfolge
		KB 22	22,0 mm	8 St./min.	KB 22	22,0 mm	10 St./min.
		KB 19	19,0 mm	12 St./min.	KB 19	19,0 mm	16 St./min.
		S 16	16,0 mm	16 St./min.	S 16	16,0 mm	20 St./min.
		MP 16	14,6 mm	∞	MP 16	14,6 mm	∞
Schweißzeit, stufenlos einstellbar – Hubzündung – Short Cycle *) – ND		0,1–1 sec 0,01–0,1 sec 0,3–3 sec			0,1–1 sec – 0,3–3 sec		
Abmessungen	Breite	720 mm			720 mm		
	Höhe	980 mm			980 mm		
Gewicht	Tiefe	1090 mm			1090 mm		
		405 kg			540 kg		
Anschlußspannungen 50/60 Hz – Standard (Optionen auf Anfrage)		220/380 V 415 V 500 V			220/380 V 415 V 500 V		
Nennleistung		64 kVA			64 kVA		
Netzleistung pro Phase (bei 380 V)		125 A			125 A		
Anschlußleistung		105 kVA			105 kVA		
Schutzart		IP 23			IP 23		
Netzstecker CEE (bei 380 V)		125 A			125 A		
Kühlart		Fremdkühlung (Lüfter eingebaut)					

Technical Data	ATLAS 2700 plus			ATLAS 2700-ND		
Max. weld diameter – Drawn Arc, WTD – Short Cycle *)	25 mm, 19 mm 8 mm			25 mm, 19 mm –		
Weld current, infinitely adjustable Power reserve, using weld Ø (measured with standard equipment on stable mains supply)	100–2700 Amps 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %			100–2700 Amps 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %		
Duty cycle under continuous operation (Drawn Arc, with standard equipment)	Stud	Weld Dia.	Duty Cycle	Stud	Weld Dia.	Duty Cycle
	KB 22	22.0 mm	5 per min	KB 22	22.0 mm	10 per min
	KB 19	19.0 mm	12 per min	KB 19	19.0 mm	16 per min
	S 16	16.0 mm	16 per min	S 16	16.0 mm	20 per min
	MP 16	14.6 mm	∞	MP 16	14.6 mm	∞
Weld time, infinitely adjustable – Drawn Arc – Short Cycle *) – WTD	0.1–1 sec 0.01–0.1 sec 0.3–3 sec			0.1–1 sec – 0.3–3 sec		
Size Width Height Depth Weight	720 mm 980 mm 1090 mm 405 kg			720 mm 980 mm 1090 mm 540 kg		
Supply Voltage 50/60 Hz – Standard (Options on request)	220 / 380 V 415 V 500 V			220 / 380 V 415 V 500 V		
Nominal Power	64 kVA			64 kVA		
Fusing per Phase (at 380 V)	125 Amps			125 Amps		
Power supply	105 kVA			105 kVA		
Enclosure	IP 23			IP 23		
Plug, CEE type at 380 V	125 Amps			125 Amps		
Cooling	Fan cooling (built-in)					

Caractéristiques techniques		ATLAS 2700 plus			ATLAS 2700-ND		
Diamètre de soudage, max. – Arc Tiré, ND – Short Cycle *)		25 mm, 19 mm 8 mm			25 mm, 19 mm –		
Courant de soudage, régulation en continu Réserve de puissance avec Ø (mesuré avec équipement standard sur réseau stable)		100–2700 A 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %			100–2700 A 22 mm: 60 % 19 mm: 80 %		
Performances en service continu (Arc Tiré, avec équipement standard)		Goujon	Ø de soudage	Cadence	Goujon	Ø de soudage	Cadence
		KB 22	22,0 mm	8 pce/min	KB 22	22,0 mm	10 pce/min
		KB 19	19,0 mm	12 pce/min	KB 19	19,0 mm	16 pce/min
		S 16	16,0 mm	16 pce/min	S 16	16,0 mm	20 pce/min
		MP 16	14,6 mm	∞	MP 16	14,6 mm	∞
Temps de soudage, – Arc Tiré régulation en continu – Short Cycle *) – ND		0,1–1 sec 0,01–0,1 sec 0,3–3 sec			0,1–1 sec – 0,3–3 sec		
Dimensions	largeur	720 mm			720 mm		
	hauteur	980 mm			980 mm		
Poids	profondeur	1090 mm			1090 mm		
		405 kg			540 kg		
Tension d'alimentation 50/60 Hz – Standard (tensions spéciales sur demande)		220 / 380 V 415 V 500 V 64 kVA			220 / 380 V 415 V 500 V 64 kVA		
Puissance nominale		125 A			125 A		
Fusibles par phase (380 V)		105 kVA			105 kVA		
Puissance absorbée		IP 23			IP 23		
Type de protection		125 A			125 A		
Secteur, type CEE (380 V)							
Refroidissement		Ventilateur (incorporé)					